

Art: Fertigungsvereinfachung

Gegenstand: Vorderes und hinteres Querrohr im Rumpf, Teile-Nr.
200.11.0001 und
200.11.0002

Betroffen: alle ASW 20 ab Werk-Nr. 20147

Dringlichkeit: keine; nur bei Neuproduktion

Vorgang: Zur Übertragung von Tangentialkräften aus dem Flügel in den Rumpf ist es nicht notwendig, daß die Scheiben in der Wurzelrippe mit dem Querrohr verschweißt sind. Da die Bearbeitung des geschweißten Teils immer Schwierigkeiten gemacht hat, soll die Schweißung in Zukunft entfallen.

Maßnahmen: Gemäß den Zeichnungsblättern
200.11.0060 und
200.11.0061
werden vorderes und hinteres Querrohr hergestellt und entsprechend Zeichnung
200.11.S 11
eingebaut.

Material: unverändert, siehe Zeichnungsblätter

Gewicht und
Schwerpunktlage: vernachlässigbar

Hinweise: Bei Reparaturen von Flugzeugen der Werknummern
20001 bis 20146 darf diese TM angewendet werden.

Zeichnungen: Für diese TM wurden die Zeichnungen
200.11.S 11
200.11.0060
200.11.0061 und 200.11.0062
neu erstellt.
Die Zeichnungen
200.11.0001 und
200.11.0002
werden dadurch ersetzt.

Poppenhausen, den 11.09.78

ALEXANDER SCHLEICHER
Segelflugzeugbau

Gerhard Waibel
(Gerhard Waibel)

Diese TM wurde mit Datum vom

durch das LBA anerkannt.